

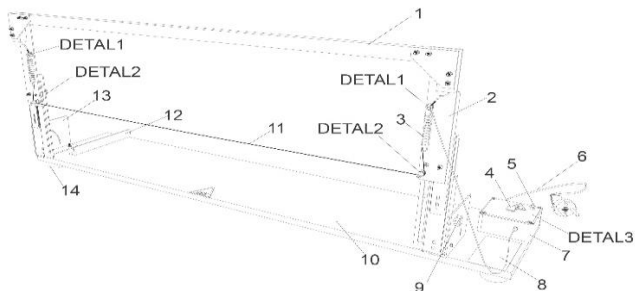
**INSTRUKCJA OBSŁUGI**  
**MASZYNY DO CIĘCIA STYROPIANU**  
**HOT-CUT**



## **Wprowadzenie**

Zakupione przez Państwa urządzenie to wysokiej klasy sprzęt do formatowania bloków styropianu. Zastosowane tu rozwiązanie technologiczne umożliwia dokonywanie precyzyjnych cięć bez odpadów w postaci kulek styropianowych, które pojawiają się zawsze podczas pracy z użyciem zwykłej piłki. Urządzenie pozwala jednocześnie na wykonywanie cięć w kilku płaszczyznach. Używając maszyny do cięcia styropianu HOT-CUT, oszczędzają Państwo czas, energię i pieniądze.

## WYKAZ ELEMENTÓW SKŁADOWYCH



1. RAMIĘ PROWADZĄCE
2. PROWADNICA
3. SPRĘŻYNA NACIĄGOWA
4. WŁĄCZNIK
5. WYŁĄCZNIK TERMOBIMETALICZNY
6. PRZEWÓD ZASILAJĄCY Z WTYCZKĄ
7. OBUDOWA TRANSFORMATORA
8. TABLICZKA ZNAMIONOWA
9. NAKRĘTKA BLOKUJĄCA NACHYLENIE RAMIENIA PROWADZĄCEGO
10. PODSTAWA
11. DRUT TNĄCY

12. PRZYMIAR WZDŁUŻNY

13. STOPA ŁĄCZENIOWA

14. NÓŻKI

## 1. Charakterystyka narzędzia

Maszyna do cięcia styropianu HOT-CUT służy do formatowania bloków styropianowych w dowolnych wymiarach i kształtach za pomocą rozgrzanego drutu oporowego. Prawidłowe, niezawodne i bezpieczne działanie urządzenia zależy od jego właściwej eksploatacji, dlatego **przed przystąpieniem do pracy należy przeczytać całą instrukcję, a następnie zachować ją do późniejszego wglądu.** Za szkody i obrażenia powstałe w wyniku używania narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem oraz nieprzestrzegania przepisów bezpieczeństwa i zaleceń niniejszej instrukcji dostawca nie ponosi odpowiedzialności.

## 2. Wyposażenie

Maszyna HOT-CUT dostarczana jest użytkownikowi w stanie kompletnym. Do zestawu dołączone są dwa komplety zapasowego drutu.

### 3. Ogólne warunki bezpieczeństwa

#### 3.1 Miejsce pracy

Miejsce pracy należy utrzymywać w czystości i porządku. Bałagan może być przyczyną wypadków. Nie należy dopuszczać do miejsca pracy dzieci i osób postronnych. Wszelkie obniżenie koncentracji po stronie użytkownika grozi utratą kontroli nad urządzeniem. Nigdy nie należy używać narzędzi zasilanych prądem elektrycznym w miejscach o zwiększonym ryzyku wybuchu, w których występują palne ciecze, gazy lub opary. Narzędzia elektryczne wytwarzają iskry, które w kontakcie z palnymi gazami lub płynami mogą spowodować pożar.

#### 3.2 Bezpieczeństwo elektryczne

Wtyczka przewodu elektrycznego musi pasować do gniazda sieciowego. **Nie wolno modyfikować wtyczki. Nie wolno stosować żadnych adapterów w celu dostosowania wtyczki do gniazdka.** Niemodyfikowana wtyczka pasująca do gniazda zmniejsza ryzyko porażenia prądem. **Nie należy wystawiać narzędzi elektrycznych na**

**kontakt z opadami atmosferycznymi lub wilgocią.** Nie przeciążać kabla zasilającego. Nie używać kabla zasilającego do noszenia, podłączania i odłączania wtyczki od gniazda sieciowego. Unikać kontaktu kabla zasilającego z ciepłem, ostrymi krawędziami i ruchomymi elementami. W przypadku pracy poza pomieszczeniami zamkniętymi należy używać przedłużaczy przeznaczonych do pracy poza pomieszczeniami zamkniętymi.

### 3.3 Bezpieczeństwo osobiste

Przystępuj do pracy w dobrej kondycji psychicznej i fizycznej. Zwracaj uwagę na to, co robisz. Nie pracuj w stanie zmęczenia, pod wpływem leków czy alkoholu. Stosuj środki ochrony osobistej, takie jak rękawice ochronne. Unikaj przypadkowego włączenia narzędzia. **Przed podłączeniem do sieci elektrycznej upewnij się, że włącznik jest wyłączony i pozostaje w pozycji „0”.** Przy pracy z maszyną HOT-CUT nie zakładaj luźnej odzieży i biżuterii. Utrzymuj włosy, odzież i rękawice ochronne z dala od przestrzeni roboczej maszyny.

### 3.4 Użytkowanie narzędzia elektrycznego

Nie przeciążaj urządzenia elektrycznego. Nie używaj narzędzia, jeśli nie działa jego włącznik sieciowy. Urządzenie, które nie daje się kontrolować za pomocą

włącznika, jest niebezpieczne i należy niezwłocznie oddać je do naprawy. **Odłącz wtyczkę od gniazda sieciowego przed regulacją, wymianą akcesoriów lub w czasie przechowywania narzędzia po skończonej pracy.** Pozwoli to uniknąć przypadkowego uruchomienia narzędzia elektrycznego. Przechowuj narzędzie w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie pozwól używać narzędzia osobom nieprzeszkolonym w zakresie jego obsługi. Stosuj narzędzie zgodnie z przeznaczeniem, biorąc pod uwagę rodzaj i warunki pracy. **Stosowanie urządzenia do celów innych niż te, do którego zostało zaprojektowane, zwiększa ryzyko powstania niebezpiecznej sytuacji.**

### 3.5 Naprawy

Naprawiaj maszynę tylko w uprawnionych do tego zakładach, używając oryginalnych części zamiennych. Zapewni to właściwe bezpieczeństwo działania narzędzia.

## **INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA**

Maszynę HOT-CUT można podłączać tylko do sieci elektroenergetycznej o parametrach 230V/50Hz. Aby uniknąć pożaru i poparzeń, należy zawsze upewnić się, czy urządzenie stoi stabilnie i czy wszystkie cztery nogi maszyny mają kontakt z podłożem. Po nagraniu urządzenie można trzymać wyłącznie za górny pałąk

i wyłącznie za jego pomocą można wprawiać w ruch element tnący (drut). Dotknięcie rozgrzanego drutu grozi poparzeniami. Nie wolno dopuszczać do jakiegokolwiek kontaktu kabla zasilającego z nagrzanym drutem. W przypadku uszkodzenia kabla należy odłączyć urządzenie od sieci zasilającej. Zabrania się pracy maszyną HOT-CUT z uszkodzonym kablem zasilającym. Urządzenie nie jest przeznaczone do użytku przez dzieci oraz osoby o obniżonej zdolności fizycznej, czuciowej lub umysłowej, także przez osoby bez odpowiedniego doświadczenia i wiedzy. **Drut tnący można wymieniać tylko przy wyłączonym zasilaniu. Wtyczkę przewodu zasilającego należy wówczas wyjąć z gniazda sieciowego. Przed wymianą drutu upewnij się, że zdążył on już ostygnąć. Nie wolno włączać maszyny HOT-CUT bez założonego drutu tnącego.** Zabrania się dotykania rozgrzanym drutem izolacji przewodów elektrycznych.

**!!!UWAGA !!!**

**STOSOWANIE DRUTÓW INNYCH NIŻ ZALECANE PRZEZ PRODUCENTA MOŻE POWODOWAĆ NIEDOKŁADNE CIĘCIE, POFALOWANIE KRAWĘDZI CIĘTEGO MATERIAŁU, NIEODWRACALNE USZKODZENIE TRANSFORMATORA.**

## **PRZYGOTOWANIE DO PRACY I UŻYTKOWANIE** **NARZĘDZIA**



Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy elementy stałe maszyny, przewód przyłączeniowy z wtyczką i przewody łączące transformator ze sprężynami naciągowymi, nie są uszkodzone. **W przypadku stwierdzenia uszkodzeń zabrania się dalszej pracy!** Wszystkie czynności związane z wymianą lub czyszczeniem elementów maszyny HOT-CUT należy przeprowadzać przy wyłączonym napięciu zasilającym narzędzie oraz ostudzonym drucie tnącym. Cięcie powinna wykonywać osoba dorosła zapoznana z przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy.

### **ZAKŁADANIE DRUTU TNĄCEGO**

Przed przystąpieniem do wymiany drutu tnącego upewnij się, że zostały spełnione wszystkie warunki umożliwiające bezpieczne przeprowadzenie tej czynności. Oryginalny drut przeznaczony do stosowania w maszynie HOT-CUT ma na obu końcach oczka, za pomocą których jest mocowany na sprężynach. Po przymocowaniu należy przeprowadzić drut przez śrubotulejki zamontowane w dwóch skrajnych rogach maszyny. W tym celu jedną ręką prowadź drut, a drugą lekko naciągnij jedną ze sprężyn. Kiedy drut znajduje się już na swoim miejscu, sprawdź, czy obie sprężyny mają taki sam naciąg. Jeżeli tak nie jest, wyrównaj ich długości.

## **WYMIANA TRANSFORMATORA**

Wymiana transformatora to skomplikowana czynność, do której przeprowadzenia niezbędna jest odpowiednia wiedza i uprawnienia. Wymagane jest, aby wymiany tego elementu w maszynie HOT-CUT dokonywał wyszkolony personel w uprawnionym zakładzie naprawczym.

## **PORADY I ZALECENIA DOTYCZĄCE PRACY MASZYNĄ HOT-CUT**

Przed przystąpieniem do pracy upewnij się, że maszyna stoi na stabilnym podłożu. Sprawdź, czy śruby motylkowe blokujące przemieszczanie się drutu zostały poluzowane oraz czy możliwy jest swobodny ruch prowadnic w górę i w dół. Podłącz wtyczkę do sieci zasilającej. Włącz maszynę. Dioda, w którą wyposażony jest włącznik, powinna się świecić, informując o prawidłowej pracy maszyny. Poczekaj około 15 sekund, aby drut tnący osiągnął odpowiednią temperaturę. Unieś ramię maszyny do góry. Przez cały czas stabilnie trzymaj w ręku profil, za pomocą którego kierujesz ruchem drutu tnącego w górę i w dół. Umieść element przeznaczony do formatowania na płycie pod drutem. Powolnym i płynnym ruchem przesuwaj drut tnący do dołu, aż do momentu wykonania zamierzonego cięcia. Po skończonej pracy wyłącz maszynę, ustawiając przełącznik w pozycji „0”.

**Producent:**

DON MEBLO

Radosław Łapiński

Ul. Palmowa 38 lok 17

15-795 Białystok

NIP 5422882002



PRODUCENT POWYŻSZEGO URZĄDZENIA DEKLARUJE Z PEŁNĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, ŻE PRODUKT ZOSTAŁ PRZEBADANY PRZEZ ZAKŁAD BADAŃ I ATESTACJI „ZETOM” UL. KS.BPA H. BEDNORZA 17 40-384 KATOWICE, A NA PODSTAWIE TYCH BADAŃ ZOSTAŁ WYSTAWIONY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI NR 55/20/Z. WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA ZAWARTE W: PN-EN 60335-1:2021+A11:2014, PN-EN 60204-1:2010

NINIEJSZA INSTRUKCJA STANOWI INTEGRALNĄ CZĘŚĆ  
WYPOSAŻENIA PRZEDMIOTU JAKIM JEST GILOTYNA DO  
CIĘCIA STYROPIANU.

Dystrybucja i sprzedaż:

[www.hot-cut.pl](http://www.hot-cut.pl)

MASZYNY DO CIĘCIA STYROPIANU

sp. z o.o.

Ul. Rudna 14

41-214 Sosnowiec

NIP 6443551802

Tel. 720 015 015

Autorem i właścicielem instrukcji jest DonMeblo  
Radosław Łapiński.